



GESCHLOSSENE AUTO- MATICHE TANKREINIGUNG

Mit modernster Reinigungs-Technologie und automatisierten Verfahren reinigt **Climbex** sowohl großvolumige Schwimm- als auch Festdachtanks aller Art. Effizient, sicher und im Sinne der Umwelt.



AUTOMATISIERTE TANKREINIGUNGSANLAGEN OHNE BEGEHUNG VON CLIMBEX

Die Hauptkomponenten unserer Tankreinigungstechnologie ohne Begehung sind mobile Einheiten, die auf LKWs montiert sind und das gesamte Reinigungssystem enthalten. Das System lässt sich schnell aufbauen und verfügt über eine einfach zu montierende, ferngesteuerte Mannlochkanone, die mit bis zu 35 bar und 55 m³/h arbeitet. Damit lassen sich selbst größte Tanks effizient reinigen. Integrierte Kameras und Beleuchtung ermöglichen die Prozessüberwachung und -steuerung, während die Konzentration explosiver Gase kontinuierlich gemessen wird.

IHRE VORTEILE:

Schnelle, saubere und effiziente Reinigung sowie optimale Sicherheit – nicht zuletzt die verbesserte Umweltverträglichkeit.



BRENNKAMMER

- ~ Brennkammer
- ~ Verbrennung von > 99,9 % organischen Substanzen
- ~ Zertifiziert durch GL, TÜV, DEKRA ...
- ~ Isolierte Brennkammer
- ~ Detonationssicherung am Tank
- ~ Vierteiliger Schutz gegen Rückbrand
- ~ Beseitigung von Gerüchen und giftigen Substanzen
- ~ Entgasung von Tanks mit einem Volumen von 10 bis 110.000 m³



MANWAY CANNON

- ~ Durchflussmenge des Reinigungsmittels: bis zu 55 m³/h
- ~ Alle Flüssigkeiten sind als Reinigungsmittel geeignet (Heizöl, Diesel, Wasser, [leichtes] Rohöl, A1-Produkte usw.)
- ~ Nenntemperatur des Mediums: 70 °C
- ~ Spüldruck: bis zu 35 bar und Durchflussmenge von 55 m³/h



MOBILER STICKSTOFF-GENERATOR

- ~ Stickstoffdurchfluss: max. 1.500 Nm³/h (8 bar Lufteintritt)
- ~ Stickstoffdurchfluss: min. 250 Nm³/h (8 bar Lufteintritt)
- ~ Stickstoffdruck (Pufferspeicher): bis zu 1 bar niedriger als der Lufteintrittsdruck Stickstoffreinheit: 95 % bis 99,9 %
- ~ Druckluft: max. 8 bar (g)



DRUCKERHÖHUNGSPUMPE

- ~ Vorratsbehälter Verdrängungsrotationspumpe mit NBR-Dichtung
- ~ Explosionsgeschützt für Zone 1 gemäß ATEX-Richtlinien
- ~ Kann alle fließfähigen Flüssigkeiten fördern (einschließlich partikelhaltiger Flüssigkeiten und hochviskoser Flüssigkeiten sowie Flüssigkeiten mit Gas-einschlüssen)
- ~ Motorleistung: 15 kW, 29 A, 50 Hz
- ~ Durchflussmenge: 90 m³/h (einstellbar von 0 bis 90)



LAGERTANK

- ~ Fassungsvermögen von 70.000 Litern (70 m³), maximal 70.000 kg
- ~ Verwendung zusätzlicher Tankauskleidungen (gemäß Wasserhaushaltsgesetz [WHG] 19) bei besonderen Sicherheitsanforderungen
- ~ Größeres Fassungsvermögen als ein ISO-Tank-container
- ~ Polyamin-Epoxid-Beschichtung ermöglicht die Lagerung einer Vielzahl von Flüssigkeiten (von Abwasser bis zu alkalischen Substanzen)



~ OPTIMALE SICHERHEIT

Sicherheit ist einer der wichtigsten Vorteile der Non-Entry-Technologie von CLIMBEX, da das Personal den Tank nicht betreten muss. Nur die sog. Feinreinigung wird manuell durchgeführt. Der Einsatz eines mobilen Stickstoffgenerators ermöglicht die Inertisierung von Tanks mit bis zu 1.500 m³/h. Die O₂- und UEG-Werte werden sowohl vor als auch während der Reinigung kontinuierlich überwacht – bei einem Sauerstoffgehalt $\geq 8\%$ wird das System automatisch abgeschaltet. Eine Kamera überwacht und dokumentiert den gesamten Prozess.

~ KONSTANT HOHE EFFIZIENZ

Die Manway Cannon kann zur Reinigung von Tanks verwendet werden, die beliebige Flüssigkeiten enthalten – sei es Wasser, Diesel, Gasöl, Rohöl oder A1-Produkte. Dieses leistungsstarke System arbeitet mit einem Reinigungsdruck von bis zu 35 bar und einer Durchflussrate von 55 m³/h und ermöglicht so eine gründliche Reinigung. Der hochautomatisierte Prozess gewährleistet ein konstant gutes Reinigungsergebnis, welches einer manuellen Nachreinigung bedarf.

~ SCHNELLE REINIGUNG

Das Non-Entry-Verfahren von CLIMBEX ermöglicht die schnelle Reinigung selbst größerer Tanks. Das System lässt sich in kürzester Zeit aufbauen, der Reinigungsprozess selbst ist äußerst effizient und nimmt im Vergleich zur manuellen Reinigung deutlich weniger Zeit in Anspruch. Dadurch werden Ausfallzeiten minimiert sowie Zeit und Geld gespart.

~ UMWELTFREUNDLICHE TECHNOLOGIE

Das Non-Entry-System von CLIMBEX ist in sich geschlossen und verhindert so die Freisetzung giftiger Gase und Emissionen wie CO₂ oder FCKW. Die Reinigung ist zudem äußerst leise, sodass diese Technologie auch für Standorte geeignet ist, die strengen Vorschriften hinsichtlich Lärmpegel, Emissionsgrenzwerten und Geruchsemissionen unterliegen.



Möchten Sie mehr erfahren oder haben Fragen zu unserer **geschlossenen automatischen Tankreinigung**? Nehmen Sie gerne Kontakt zu uns auf.

**CLIMBEX
INDUSTRIAL
SOLUTIONS GMBH**

📍 Herzogstraße 10
40764 Langenfeld

☎ +49 2173-200441-0
✉ info@climbex-gmbh.com

climbex.eu



Wir freuen uns auf den Austausch mit Ihnen!

